CTL® GmbH | Chemisch-Technologisches Laboratorium
Krackser Straße 12 | 33659 Bielefeld | Germany

CTL® GmbH
CHEMISCH-TECHNOLOGISCHES LABORATORIUM

Textaafoam B.V.

Hr. / *Mr* van Gool
Le Defense 11
5026 SC Tilburg
THE NETHERLANDS

CTL®-Nr./*no*	**409495**
[Ansprechpartner / *Contact person*]	Elke Wind
[Telefon / *Phone*]	+49 521 400 82 89 16
[Email]	EWind@ctl-mails.de
[Auftragsdatum / *Order date*]	01.07.2024
[Eingangsdatum / *Date received*]	05.07.2024
[Leistungsdatum / *Service date*]	17.07.2024

DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-11062-01-00

Prüfbericht / *Test report*

[Ansprechpartner / *Contact person*]	Hr. / *Mr* van Gool
[Probenehmer / *Sampled by*]	Client
[Prüfumfang / *Scope of testing*]	Gemäß / *According to* DIN EN 14465:2006-09 Gemäß / *According to* RAL GZ 430/4:2022-01
[Artikelbezeichnung / *Article*]	**FUSION** **Reference number 7002000049692, lot number 240405030**
[Materialzusammensetzung / composition]	100% PES

Gesamtbeurteilung / *Assessment*

Keine Kundenanforderungen vorhanden / *No customer requirements available*

[DE] Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Proben wie erhalten und in diesem Bericht gelistet. Ohne unsere schriftliche Genehmigung darf der Prüfbericht nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Unsere Entscheidungsregeln stehen unter DIESEM LINK.
[GB] The denoted results exclusively relate to the samples as received and listed in this report. Without our written consent, the partial reproduction of the report is forbidden. Our decision rules are available at THIS LINK.

[CTL®-Nr./*no*] 409495

[Artikelbezeichnung / *Article*] FUSION
[Materialzusammensetzung / composition] 100% PES

Artikelpass / *Article profile*

Prüfung *Test*	Prüfmethode *Test specification*	Einheit *Unit*	Prüfergebnis *Test result*		RAL GZ 430/4: 2022-01	DIN EN 14465: 2006-09
			Kette / *Warp*	Schuss / *Weft*		
Zugfestigkeit *Tensile strength*	DIN EN ISO 13934-1:2013-08	N (%)	1879,6 (39,4) *1879.6 (39.4)*	900,5 (21,4) *900.5 (21.4)*	DGM min. 350 DGM plus min. 400	**A/A**
Weiterreißfestigkeit *Tear growth resistance*	DIN EN ISO 13937-3:2000-06	N	81,8 *81.8*	88,5 *88.5*	DGM min. 25 DGM plus min. 30	**A/A**
Nahtschiebewiderstand *Resistance to seam slippage*	DIN EN ISO 13936-2:2004-07 180 N Belastung / *Load*	mm	1,5 *1.5*	1,1 *1.1*	DGM max. 5 DGM plus max. 4	**A/A**
Scheuerbeständigkeit *Abrasion resistance*	DIN EN ISO 12947-1:2007-04 DIN EN ISO 12947-2:2017-03	Touren *cycles*	Kahlscheuerung / Loss of pile: 30.000 Fadenbruch / *Yarn breakage:* > 100 000 Änderung der Farbe nach 3000 Touren: *Change of colour after 3 000 rubs:* *Note / Grade:* 4		DGM ≥ 12 000 DGM plus ≥ 16 000 min. 3	**B**
Pillbildung *Pilling test*	DIN EN ISO 12945-2:2000-11 2000 Touren / *Cycles*	Note *grade*	4-5		DGM min. 3-4 DGM plus min. 4	**A**
Lichtechtheit *Colour fastness to light*	DIN EN ISO 105-B02:2014-11 Verfahren 3, Belichtungsstufe 5 *Process 3, Exposure level 5*	Note *grade*	>5		DGM min. 4 DGM plus min. 5	**=>A**
Reibechtheit *Colour fastness to rubbing*	DIN EN ISO 105-X12:2016-11	Note *grade*	trocken / d*ry* 5	nass / w*et* 5	DGM trocken/*dry* 4 nass/*wet* 3 DGM plus trocken/*dry* >4 nass/*wet* 3-4	**A/A**

nicht akkreditierte Prüfungen sind mit * gekennzeichnet
Prüfung erfolgt in einem akkreditierten Partnerlabor, für die Ergebnisse übernimmt die CTL® GmbH die Verantwortung
Legende: BG= Bestimmungsgrenze, n.n. = nicht nachweisbar, – – – = Prüfung nicht relevant
SOP (Standard Operating Procedure) = CTL®-Hausmethode
Legende Faserarten: WO – Wolle // PAN – Polyacryl // PES – Polyester // PA – Polyamid // CO – Baumwolle // CA - Acetat

not accredited tests are marked with *
Test is carried out in an accredited partner laboratory, responsible for the results is CTL® GmbH
Legend: LOQ = Limit of Quantification, n.d. = not detectable, – – – = testing not relevant
SOP (Standard Operating Procedure) = CTL® in-house standard
Legend fibres: WO – Wool // PAN – Polyacryl // PES – Polyester // PA – Polyamid // CO – Cotton // CA - Acetat

[Address] Krackser Straße 12, 33659 Bielefeld, Germany
[Managing Director] Kerry-Luise Prior
[Registered office in] Bielefeld
[Register of Companies] AG Bielefeld, HRB 35-412
[VAT ID No] DE 176 26 5000
[Phone] +49 521 400 82 89 0
[Email] sekretariat@ctl-mails.de
[Homepages] ctl-bielefeld.de, tattoolab.eu
[Bank] Sparkasse Gütersloh, Konrad-Adenauer-Platz 1, 33330 Gütersloh, GERMANY
[SWIFT/BIC] WELADED 1 GTL
[IBAN] DE87 4785 0065 0004 0053 45

[CTL®-Nr./*no*] 409495

[Artikelbezeichnung / *Article*] FUSION
[Materialzusammensetzung / composition] 100% PES

Prüfung *Test*	Prüfmethode *Test specification*	Prüfergebnis *Test result*
***Entzündbarkeit** Glimmende Zigarette als Zündquelle [1)] **Ignitability* *Ignition source smouldering cigarette* [1)]	acc. BS 5852:2006-03 Source 0 - ohne wässern - - *without soaking* -	„bestanden“ *„passed“* Anforderungen der Norm wurden erfüllt *Requirements of the test method are fulfilled*

[1)] mit leicht-entflammbarem PU-Schaum 20-22 kg/m^3 / *easily flammable PU foam 20-22 kg/m^3*

Die oben aufgeführten Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Entzündbarkeit der Werkstoffkombination unter den genannten spezifischen Prüfbedingungen; sie sind nicht als Kriterium für die Bewertung des gesamten möglichen Brandrisikos beim Einsatz der Werkstoffe in der Praxis anzusehen.

The results listed above relate only to the ignitability of the combination of materials under the above specific testing conditions; they are not to be seen as an assessment for the evaluation of the total fire risk in the use of the materials in practice.

nicht akkreditierte Prüfungen sind mit * gekennzeichnet
Prüfung erfolgt in einem akkreditierten Partnerlabor, für die Ergebnisse übernimmt die CTL® GmbH die Verantwortung
Legende: BG= Bestimmungsgrenze, n.n. = nicht nachweisbar, – – – = Prüfung nicht relevant
SOP (Standard Operating Procedure) = CTL®-Hausmethode
Legende Faserarten: WO – Wolle // PAN – Polyacryl // PES – Polyester // PA – Polyamid // CO – Baumwolle // CA - Acetat

not accredited tests are marked with *
Test is carried out in an accredited partner laboratory, responsible for the results is CTL® GmbH
Legend: LOQ = Limit of Quantification, n.d. = not detectable, – – – = testing not relevant
SOP (Standard Operating Procedure) = CTL® in-house standard
Legend fibres: WO – Wool // PAN – Polyacryl // PES – Polyester // PA – Polyamid // CO – Cotton // CA - Acetat

[Address] Krackser Straße 12, 33659 Bielefeld, Germany
[Managing Director] Kerry-Luise Prior
[Registered office in] Bielefeld
[Register of Companies] AG Bielefeld, HRB 35-412
[VAT ID No] DE 176 26 5000

[Phone] +49 521 400 82 89 0
[Email] sekretariat@ctl-mails.de
[Homepages] ctl-bielefeld.de, tattoolab.eu

[Bank] Sparkasse Gütersloh, Konrad-Adenauer-Platz 1, 33330 Gütersloh, GERMANY
[SWIFT/BIC] WELADED 1 GTL
[IBAN] DE87 4785 0065 0004 0053 45

[CTL®-Nr./*no*] 409495

[Artikelbezeichnung / *Article*] FUSION
[Materialzusammensetzung / composition] 100% PES

Prüfung *Test*	Prüfmethode *Test specification*	Einheit *Unit*	Prüfergebnis *Test result*		RAL GZ 430/4: 2022-01	DIN EN 14465: 2006-09
			Kette / *Warp*	Schuss / *Weft*		
***Maßänderung beim Waschen und Trocknen** **Dimensional change after washing and drying* 3H, 30°C Lufttrocknung *Air drying*	DIN EN ISO 5077:2008-04 DIN EN ISO 6330:2022-03 DIN EN ISO 3759:2011-08	%	-0,2 % *-0.2%*	± 0,0 % *± 0.0%*	---	**A/A**

Mit freundlichen Grüßen
Yours sincerely

CTL® GmbH

Elke Wind

i. V. Elke Wind
Leitung Kundenservice
Manager customer service

nicht akkreditierte Prüfungen sind mit * gekennzeichnet
Prüfung erfolgt in einem akkreditierten Partnerlabor, für die Ergebnisse übernimmt die CTL® GmbH die Verantwortung
Legende: BG= Bestimmungsgrenze, n.n. = nicht nachweisbar, – – – = Prüfung nicht relevant
SOP (Standard Operating Procedure) = CTL®-Hausmethode
Legende Faserarten: WO – Wolle // PAN – Polyacryl // PES – Polyester // PA – Polyamid // CO – Baumwolle // CA - Acetat

not accredited tests are marked with *
Test is carried out in an accredited partner laboratory, responsible for the results is CTL® GmbH
Legend: LOQ = Limit of Quantification, n.d. = not detectable, – – – = testing not relevant
SOP (Standard Operating Procedure) = CTL® in-house standard
Legend fibres: WO – Wool // PAN – Polyacryl // PES – Polyester // PA – Polyamid // CO – Cotton // CA - Acetat

[Address] Krackser Straße 12
33659 Bielefeld, Germany
[Managing Director] Kerry-Luise Prior
[Registered office in] Bielefeld
[Register of Companies] AG Bielefeld, HRB 35-412
[VAT ID No] DE 176 26 5000

[Phone] +49 521 400 82 89 0
[Email] sekretariat@ctl-mails.de
[Homepages] ctl-bielefeld.de
tattoolab.eu

[Bank] Sparkasse Gütersloh
Konrad-Adenauer-Platz 1
33330 Gütersloh, GERMANY
[SWIFT/BIC] WELADED1 GTL
[IBAN] DE87 4785 0065 0004 0053 45